



# РЕКС® Спецраствор

## СУХАЯ РЕМОНТНАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СМЕСЬ НА ИЗВЕСТКОВОМ ВЯЖУЩЕМ

### 1. Область применения

- Заполнение трещин и пустот, восстановление несущей способности в кирпичных кладках и кладках из натурального камня.
- Для укрепления кладки исторических объектов.

### 2. Достоинства

- Совместимость с историческими каменными и кирпичными кладками.
- Высокая степень проникновения в трещины шириной раскрытия от 1 мм.
- Высокое сцепление с материалом кладки.
- Низкие линейные деформации усадки.
- Сульфатостойкость.

### 3. Описание

**РЕКС® Спецраствор** - представляет собой смесь известкового вяжущего и специализированных добавок.

### 4. Цвет

Белый, серый, светло-серый.

### 5. Расход

При нагнетании трещин - 17 кг/п.м

При нагнетании пустот - 1,8 кг/дм<sup>2</sup>

Расход ориентировочный, зависит от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению.

### 6. Упаковка

Мешок 20 кг.

### 7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства).

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Края шпуры очистить от грязи, масел, жиров и других частиц, препятствующих сцеплению материала с основанием. Непосредственно перед началом нагнетания промыть трещины и увлажнить кладку водой из инъекционного насоса.

#### 8.2 Смешивание:

**чистая вода 7,65 л на 20 кг сухой смеси.**

- Добавить сухую смесь порциями в заранее отмеренное расчетное количество воды при постоянном перемешивании, добываясь получения однородной консистенции, без комков.
- Тщательно перемешать в течение не менее 5-ти минут.
- Дать раствору смеси отстояться 5 минут и повторно перемешать в течение 1 минуты.

**Важно!!!** Время использования готовой растворной смеси – не более 180 минут. Растворную смесь следует периодически перемешивать.

#### 8.3 Нагнетание

- Нагнетание производить при помощи инъекционного насоса через пакеры, установленные в шпуры. Начинать с нижнего ряда шпуров. Нагнетание раствора в каждый шпур производить непрерывно до появления в соседних шпурах и трещинах раствора или повышения инъекционного давления.
- Нагнетание считается законченным, если раствор не проходит дальше при давлении 2 Атм, а в самом шпуре (трещине) образуется столб плотного раствора.
- Через 1 сутки после нагнетания пакеры следует удалить. Отверстия от пакеров следует отремонтировать при помощи **РЕКС® Структо R3** или **РЕКС® R3**.

**Важно!!!** После начала схватывания растворной смеси не добавлять воду в замес. На процесс твердения влияют температура конструкции, температура окружающей среды и температура материала.

#### 8.4 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

### 9. Меры безопасности

**РЕКС® Спецраствор** - состав на известковом вяжущем, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз. Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками. При затворении рекомендуется использование респираторов. При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу. При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики РЕКС® Спецраствор**

Наименование показателя качества	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя	≤0,1 мм
Коэффициент паропроницаемости	11 μ
Прочность на сжатие, 28 суток	≥12 МПа
Время работы с материалом (при 20°C 65% относит. влажности)	180 минут
Минимальная температура при нанесении	+5°C

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами.  
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: [info@spcmsk.com](mailto:info@spcmsk.com); Сайт: [www.spcmsk.com](http://www.spcmsk.com)



Май 2023

**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)