



HASOIL Рокстаб Fast

БЫСТРОРЕАГИРУЮЩАЯ ЖЕСТКАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПЕНА ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ В КОНСТРУКЦИИ. ПРИМЕНЯЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ЛИКВИДИРОВАТЬ НАПОРНЫЕ ТЕЧИ

1. Область применения

- Ликвидация напорных течей.
- Упрочнение породных массивов.
- Нагнетание в инъекционные анкеры.
- Крепление анкеров.
- Заполнение больших пустот, трещин, расселин.

2. Достоинства

- Не содержит растворителей.
- Возможность изменять степень расширения и прочность на сжатие.
- Удобство в работе: пропорция смешивания 1:1 по объему (допустимая погрешность 5%).
- Время реакции и схватывания можно регулировать путем добавления дополнительного количества ускорителя.

3. Описание

HASOIL Рокстаб Fast - представляет собой инъекционный состав из 2 компонентов - смолы и отвердителя, которые подаются насосом в пропорции 1:1 по объему. После смешивания двух компонентов состав отверждается с водой в твердую пену, без воды в твердый пластик. Уменьшение времени реакции достигается за счет добавления дополнительного количества ускорителя **HACUT Кат Катализатор**.

4. Агрегатное состояние

Компонент 1	Жидкость прозрачная светло-желтая
Компонент 2	Жидкость темно-коричневая
HACUT Кат катализатор	Жидкость прозрачная

5. Расход

Устанавливается для каждого конкретного случая и зависит от ширины/глубины трещин и объема пустот, подлежащих заполнению.

6. Упаковка

Комплект 38,5 кг

Компонент 1	Пластиковая канистра 21 кг
Компонент 2	Пластиковая канистра 17,5 кг

7. Хранение

Хранить при температуре от +5°C до +30°C в нераспечатанной заводской упаковке в сухом закрытом помещении (состав чувствителен к воздействию влаги). После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается.

Срок хранения при +20°C в нераспечатанной заводской упаковке:

Компонент 1 - 1 год

Компонент 2 - 2 года.

8. Выполнение работ

8.1 Оборудование и инструмент

- Насосы для подачи 2-3 компонентных составов в пропорции 1:1, оборудованные индивидуальными манометрами со стороны повышенного давления, чтобы можно было контролировать баланс давления и расхода компонентов.
- Насос может быть следующих типов: двухпоршневой, шнековый, редуторный.
- Привод: электро-, пневмо- или гидравлический.
- Эксплуатационные характеристики: насос следует подбирать с таким расчетом, чтобы в нем могло создаваться давление, во-первых, минимум втрое превышающее давление при вспенивании смолы, и, во-вторых, обеспечивающее максимальное проникновение состава за счет преодоления сил трения при его инъектировании (второму фактору следует отдавать предпочтение). Компактный воздушный насос для нагнетания 2-компонентных составов, с помощью которого возможно инъектировать под давлением 2-компонентные смолы (в пропорции 1:1) по объему, а также работать по технологии комбинированного нагнетания без использования второго насоса для подачи цемента и подведения дополнительных коммуникаций.
- Все насосы должны регулярно промываться специальной жидкостью **HACUT Очиститель** с высокой температурой воспламенения.
- Можно использовать механические или пневматические пакеры. Диаметр и длина пакеров определяются в соответствии с условиями выполнения работ.

8.2 Инъектирование

- Величина давления отличается в зависимости от цели применения состава. Так, например, при инъектировании в мелкие трещины в бетоне вследствие больших потерь за счет преодоления сил трения требуется большее давление. Для трещин с большим раскрытием инъекционное давление будет меньше. Обычно повышение инъекционного давления начинается на заключительной стадии, когда весь объем трещины уже заполнен.
- Давление при инъектировании, обусловленное сжатием и трением при проникновении в грунты с низкой связностью и проницаемостью или в раздробленную кусковатую породу, должно быть ограничено максимально допустимыми механическими напряжениями для данной геологической формации. В таких условиях решение о величине давления следует принимать после тщательного изучения инженерно-геологических и конструктивных условий с точки зрения их стабильности и возможности возникновения противодействия.

9. Меры безопасности

Компонент 1 не попадает под классификацию опасных веществ. **Компонент 2** классифицируется как вредный. Необходимо работать в защитной одежде, очках и перчатках. Брызги немедленно смыть большим количеством воды.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики HASOIL Рокстаб Fast**

Наименование показателя	Компонент 1		Компонент 2	
Плотность при 25 °С	1000 ± 50 кг/м ³		1200 ± 50 кг/м ³	
Вязкость при 25 °С	100 ± 50 мПа·с		200 ± 50 мПа·с	
Пропорция смешивания по объему	1		1	
После смешивания				
	при отсутствии контакта с водой		при контакте с водой	
	15°С	25°С	15°С	25°С
Исходная температура	15°С	25°С	15°С	25°С
Время гелеобразования/начало пенообразования	2 ± 0,5 мин	1 ± 0,5 мин	4 ± 0,5 мин	2 ± 0,5 мин
Время отверждения/конец пенообразования	4 ± 0,5 мин	2 ± 0,5 мин	12 ± 0,5 мин	6 ± 0,5 мин
Коэффициент вспенивания	1,0 - 1,5	1,0 - 2	~ 3	~ 3
Вспенивающий фактор в мокрой трещине (0,15 - 3 мм)			1,1 - 2,2	1,1 - 2,3
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.				

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spsmsk.com; Сайт: www.spsmsk.com



Май 2023

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro