



РЕКС® Эпо Резин

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЕВОЙ СОСТАВ

1. Область применения

- В качестве клеевого состава для устройства внешнего армирования холстами из угле- и стекловолокна.
- В качестве клея и герметика универсального применения.

2. Достоинства

- Хорошо смачивает поверхность холстовых материалов из угле- и стекловолокна, а также поверхность бетона, что обеспечивает высокую прочность армирующего слоя.
- Невысокая скорость отверждения обеспечивает большую жизнеспособность композиции и дает достаточно времени для проведения монтажа армирующего слоя.
- Состав не имеет выраженного запаха, что позволяет использовать его для внутренних работ.
- В отвержденном состоянии обладает высокой адгезией к бетону и стальным поверхностям, высокой прочностью, высокими эксплуатационными свойствами.
- Устойчив к действию растворов щелочей, разбавленных кислот, растворов солей, минеральным маслам и углеводородам.

3. Описание

РЕКС® Эпо Резин - представляет собой смесь на основе эпоксидной смолы, аминного отвердителя и различных добавок.

4. Цвет

Компонент А - бесцветный или желтоватый.
Компонент В - от светло-коричневого до темно-коричневого.

5. Расход

300-600 г/м² (зависит от плотности холстового основания)

6. Упаковка

Комплект 5 кг
Пластиковое ведро **Компонент А** - 3 кг
Пластиковое ведро **Компонент В** - 2 кг

7. Хранение

Хранить на складах в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 12 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Бетон

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстрохватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Металлическая поверхность

Поверхность металлической конструкции должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Смешивание

Компоненты А и В предварительно дозированы. Вскрыть ведро с **компонентами А и В**. Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**. Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**. Перемешать оба компонента в течение 2-3 минут до образования однородной смеси.

Если нужно приготовить другое количество состава **РЕКС® Эпо Резин**, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

Компонент А - 1,5 части
Компонент В - 1 часть

8.4 Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® Эпо Резин** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- Холсты массой 400-800 г/м² при мокром способе установки предварительно пропитать составом **РЕКС® Эпо Резин**.
- После нанесения состав следует в течение 6-8 часов защищать от влаги. Если контакт с влагой все же произошел, поверхность нанесенного состава становится белой и липкой, при этом состав под поверхностным слоем отлично схватывается.
- При нанесении последующих покрытий их адгезия к обесцвечившимся или липким участкам существенно ниже либо вообще отсутствует. Это свойство следует учитывать при использовании состава в качестве праймера.



8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя. Неиспользованный материал после отверждения утилизируется как строительные отходы.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

9. Меры безопасности

После полного отверждения состав **РЕКС® Эпо Резин** физиологически безопасен. Отвердитель (**Компонент В**) является едким. Не допускать попадания на кожу смолы (**Компонент А**) или отвердителя (**Компонент В**). При смешивании и нанесении работать в защитных очках и перчатках. При попадании на кожу смыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды, а также использовать средства для промывания глаз (продаются в аптеках). Немедленно обратиться к врачу. Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

10. Технические данные

10.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Резин

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Вязкость компонента А	сП	≥25000
Вязкость компонента В	сП	≥6000
Время гелеобразования образца массой 100 г	час	≥4
Продолжительность отверждения	час	≤48
Полная готовность к эксплуатации	сутки	≤7
Прочность на сжатие, 7 суток	МПа	≥20
Относительное удлинение при разрыве, 7 суток	%	≥10
Прочность на растяжение, 7 суток	МПа	≥20
Адгезия к металлу, 1 сутки	МПа	≥4
Адгезия к бетону, 1 сутки	МПа	Превышает когезию бетона

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1 °С в соответствии с действующими стандартами.
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com



Май 2023

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro