



# РЕКС® Эпо Праймер

## ПРАЙМЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ

### 1. Область применения

- Устройство связующего слоя.
- Пропитка для укрепления поверхности.
- В качестве влагоустойчивой мембраны.

### 2. Достоинства

- За счет низкой вязкости состав хорошо проникает в основание, обеспечивая надежную адгезию полимерному покрытию.
- Быстрый набор прочности позволяет экономить время.
- Не содержит растворителей.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### 3. Описание

**РЕКС® Эпо Праймер** - представляет собой двухкомпонентный эпоксидный состав.

### 4. Цвет

Светло-коричневый.

### 5. Расход

250-450 г/м<sup>2</sup> (зависит от впитывающей способности основания)

### 6. Упаковка

Комплект 5 кг

Пластиковое ведро **Компонент А** - 4,17 кг

Пластиковое ведро **Компонент В** - 0,83 кг

### 7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения – 9 месяцев (от даты производства).

Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением эпоксидного состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстротвердевающие, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом. Если на рекомендуемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

#### 8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

#### 8.3 Смешивание

Состав готовят, смешивая дозированный объем **компонента А** (эпоксидная смола) с дозированным объемом **компонента В** (отвердителя) при механическом перемешивании до получения однородной массы примерно 3 минуты.

Если нужно приготовить другое количество состава **РЕКС® Эпо Праймер**, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

**Компонент А** - 5 частей

**Компонент В** - 1 часть

#### 8.4 Нанесение

**Важно!!!** Поверхность должна быть сухой, чистой, без пыли, жиров, масел. При нанесении состава влажность поверхности не должна превышать 5%. К моменту нанесения состава монолитные стяжки и бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 суток.

- Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью лопаточки на дрели до получения жидкости однородной консистенции.
- Вылить приготовленный состав на пол, распределить с помощью терки и прокатать валиком. Расход: по бетону 250-300 г/м<sup>2</sup>; по монолитной стяжке 300-450 г/м<sup>2</sup>.
- Для улучшения адгезии еще не схватившийся состав присыпать кварцевым песком. Расход: 300 г/м<sup>2</sup>.
- Время схватывания при 20°C - 6 часов. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.

#### 8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

#### 8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

### 9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Эпо Праймер** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет характерный запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию. Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Праймер**

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Ударная вязкость	кДж/м <sup>2</sup>	10
Прочность на сжатие, 7 суток	МПа	≥19
Прочность на растяжение, 7 суток	МПа	≥1
Адгезия к бетону	МПа	≥5
Относительное удлинение при разрыве	%	13
Время гелеобразования образца массой 100 г	минуты	20
Продолжительность отверждения (высыхания)	часы	24
Полная готовность к эксплуатации	сутки	≤7
Минимальная температура окружающей среды и основания при нанесении	°С	+5
Вязкость компонента А	сП	232
Вязкость компонента В	сП	1384

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°С в соответствии с действующими стандартами.  
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: [info@spcmsk.com](mailto:info@spcmsk.com); Сайт: [www.spcmsk.com](http://www.spcmsk.com)



Май 2023

**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)