



# РЕКС® Эпо Инж

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ

### 1. Область применения

- Защита и повышение прочности несущих бетонных конструкций, кирпичной кладки и т.п.
- Инъектирование в трещины и поры бетона и др. с целью восстановления несущей способности бетона, в том числе при высокой степени эрозии.

### 2. Достоинства

- Обеспечивает высокую проникающую способность в мелкие трещины и поры в бетоне.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

### 3. Описание

**РЕКС® Эпо Инж** - двухкомпонентный эпоксидный состав на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя, обладающий высокой прочностью и отличным сцеплением с поверхностью бетона, кирпича керамики и металлов, высокой влагонепроницаемостью, эксплуатационными, защитными и в том числе электроизоляционными свойствами.

### 4. Цвет

Янтарный.

### 5. Расход

Устанавливается для каждого конкретного случая и зависит от ширины/глубины раскрытия трещин и объема пустот, подлежащих заполнению.

### 6. Упаковка

Комплект 2,5 кг.

**Компонент А** - 2 кг

**Компонент В** - 0,5 кг

### 7. Хранение

Хранить на складах в сухих закрытых помещениях на поддонах при температуре от +10°C до +25°C без воздействия прямых солнечных лучей.

Срок хранения – 6 месяцев (от даты производства).

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Коэффициент прочности поверхности должен быть не менее 1,5 МПа. Трещины необходимо расширить и при необходимости зачеканить с помощью состава **РЕКС® Аква Денсит**.

#### 8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

#### 8.3 Приготовление смеси

- Вскрыть ведра с **компонентами А и В**.
- Вылить **компонент В** в емкость с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках емкости собрать шпателем и перенести в емкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в течение 2-3 минут низкооборотистой дрелью с насадкой-венчиком до образования однородной смеси.

### 8. Выполнение работ

Если нужно приготовить другое количество состава, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

**Компонент А** - 4 части

**Компонент В** - 1 часть

#### 8.4 Нанесение

Инъектирование в трещины производится с помощью специального оборудования, предназначенного для выполнения данного вида работ. Инъекция трещин с подачей состава напрямую от насоса возможна:

- Через отверстия или трубчатые инъекторы, расположенные в герметизирующей поверхности трещины пластыре.
- Поверхностные накладные инъекторы, которые приклеиваются к бетону в зоне трещины, остальные участки трещины герметизируются при помощи пластыря.
- Разжимные или винтовые инъекторы (пакеры), устанавливаемые в пробуренные отверстия.

Шаг, глубина и диаметр инъекционных отверстий зависит от величины раскрытия трещин, размеров ремонтируемой конструкции и регламентируются соответствующей технической документацией на проведение ремонтно-восстановительных работ методом инъектирования. Подачу состава осуществляют ручными одно- или двухплунжерными насосами. При необходимости подачи значительных объемов раствора используются насосы безвоздушного нанесения с различным передаточным числом, насосы шнековой подачи, шестеренчатые, пластинчатые, перистальтические и др. Режим инъектирования подбирается вручную. Режим инъектирования рекомендуется обрабатывать на макетном оборудовании, в условиях соответствующих предполагаемым условиям работы.

#### 8.5 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования и внутренней поверхности соединительных шлангов.. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

#### 8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

### 9. Меры безопасности

Перед проведением работ внимательно изучить рекомендации по нанесению и безопасности. Не хранить продукты вблизи места проведения работ. При работе использовать индивидуальные средства защиты (перчатки, респираторы, очки). Избегать контакта с кожей. В случае попадания в глаза промыть большим количеством воды. При проведении работ обеспечивать хорошее проветривание. Пары в высокой концентрации могут вызывать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. **Огнеопасно!** Не курить, не подвергать воздействию открытого пламени. Не допускать попадания в дренажные системы.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Инж**

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Вязкость компонента А	сП	≤350
Вязкость компонента В	сП	≤500
Вязкость смеси компонентов А и В	сП	≤400
Время гелеобразования	минуты	≥30
Полная готовность к эксплуатации	сутки	≤7
Прочность на сжатие, 7 суток	МПа	≥70
Прочность на растяжение, 7 суток	МПа	≥25
Относительное удлинение при разрыве	%	≥10
Адгезия к стали	МПа	≥6
Адгезия к бетону	МПа	Превышает когезию бетона
Водопоглощение за 1 сутки	%	≤0,4

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°С в соответствии с действующими стандартами.  
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**  
249020, Калужская обл., Боровский р-н, д. Добринно, 2-й Восточный проезд, вл. 8  
E-mail: [info@spscmk.com](mailto:info@spscmk.com); Сайт: [www.spscmk.com](http://www.spscmk.com)



**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**  
123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508  
Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09  
E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)