



РЕКС® Акрисил ВН

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, ВЫСОКОПРОЧНЫЙ, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ, ВЫСОКОНАПОЛНЕННЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ (ПОЛИМЕРБЕТОН) НА ОСНОВЕ АКРИЛОВЫХ СМОЛ

1. Область применения

- Предназначен для устройства опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений.
- Устройства стяжек в помещениях с очень высокими нагрузками и интенсивным движением.
- Для устройства износостойких покрытий толщиной 6-150 мм, а также для быстрого ремонта разрушений глубиной не менее 6 мм в цементосодержащих основаниях, в том числе без остановки основного производства.
- Для крепления рельс в беспальных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- В качестве высокопрочной подливки и анкеровки арматурных стержней, анкером, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.
- Ремонт бетонных покрытий дорог, парковок, аэродромов и мостов, подверженных высоким нагрузкам.

2. Достоинства

- Высокая скорость набора прочности и малая усадка при отверждении.
- Может применяться без потери текучести в очень широком интервале температур от -20°C до +35°C, что позволяет использовать его при выполнении наружных работ в любое время года.
- Хорошо заполняет неровности поверхности.
- Позволяет формировать наклонную поверхность.
- Высокая адгезия к бетону и стали.
- Устойчив к динамическим ударам и деформациям.
- Обладает отличными электроизоляционными свойствами, высокими эксплуатационными и защитными свойствами.
- Высокая химическая стойкость к различным агрессивным средам, в том числе реагентам и ГСМ.

3. Описание

РЕКС® Акрисил ВН - двухкомпонентный высокопрочный подливочный состав на основе акриловых смол, обладающий высокой удобоукладываемостью и устойчивостью к расслоению, хорошо разравнивается.

4. Цвет

Серый.

5. Расход

2,1 - 2,3 кг/м² при толщине слоя 1 мм

6. Упаковка

Комплект 16,85 кг

Компонент А - пластиковая бутылка 1,85 кг

Компонент В - железное ведро 15 кг

7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства). Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность металлической конструкции перед нанесением должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием.

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Коэффициент прочности поверхности должен быть не менее 1,5 МПа. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать, безусадочные быстротвердевающие ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом на глубину не менее 6 мм. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

8.2 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°C.

8.3 Приготовление смеси

Для приготовления рабочей смеси необходимо в отдельную пластиковую емкость поместить сухую смесь (**компонент В**) и добавить жидкий компонент (**компонент А**), затем перемешать ручным строительным миксером до получения однородной смеси в течение 2-3 минут. Небольшое количество можно замесить вручную. Готовый состав немедленно уложить на подготовленную поверхность.

8.4 Нанесение

Внимание!!! Толщина укладываемого слоя должна быть не менее 6 мм! При меньшей толщине возникают проблемы с отверждением и прочностью материала, особенно при пониженных температурах. В тех местах, где глубина заполняемого объема меньше 6 мм, необходимо провести обрезку на глубину не менее этой величины!

- Готовая смесь укладывается на поверхность и разглаживается ракелем с последующим заглаживанием.
- Время жизни композиции при 20°C составляет 15 минут.
- Полное отверждение происходит в течение примерно 1 часа.
- Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защитить от атмосферных осадков.

**8.5 Очистка оборудования и удаление брызг**

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть растворителем (ацетон). Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8.6 Уход

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

9. Меры безопасности

Перед нанесением РЕКС® Акрисил ВН внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. **Компонент А** обладает резким специфическим запахом. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. **Компонент А** пожароопасен, классифицируется как легковоспламеняющаяся жидкость, работы с материалом запрещены в присутствии источников открытого огня и искр. Период проявления указанных опасных свойств ограничивается временем жизни композиции.

10. Технические данные**10.1 Физические характеристики РЕКС® Акрисил ВН**

Наименование показателя	Значение
Вязкость компонента А	0,6-0,7 сП
Плотность компонента А	0,93-0,94 г/см ³
Жизнеспособность смеси	20 мин
Подвижность смеси	120-130 мм
Время отверждения	1 ч
Диапазон рабочих температур воздуха и основания	от -20°С до + 35°С
Плотность отвержденной композиции	2,1-2,3 г/см ³
Прочность на сжатие, 1,5 часа	≥70 МПа
Прочность на сжатие, 4 часа	≥95 МПа
Прочность на сжатие, 1 сутки	≥100 МПа
Прочность на сжатие, 7 суток	≥105 МПа
Прочность на изгиб, 1,5 часа	≥12 МПа
Прочность на изгиб, 4 часа	≥18 МПа
Прочность на изгиб, 1 сутки	≥20 МПа
Прочность на изгиб, 7 суток	≥22 МПа
Модуль упругости	≥10000 МПа
Водопоглощение, 1 сутки	≤0,1 %
Морозостойкость	≥F ₂₀₀
Адгезия к металлу	≥5 МПа
Адгезия к бетону	Превышает когезию бетона
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°С в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spcmsk.com; Сайт: www.spcmsk.com



Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro