



# РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН

## ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ МОДИФИЦИРОВАННОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ И АМИННОГО ОТВЕРДИТЕЛЯ

### 1. Область применения

- Устройство опор для оснований металлических пластин опирания, точной установки опорных плит опирания, устройства опорных частей мостов, механических соединений (в том числе плит проезжей части автодорожных мостов).
- Устройство стяжек в помещениях с очень высокими нагрузками и интенсивным движением.
- Крепление рельс в беспальных путях (рельс подкрановых балок, рельсовых путей в тоннелях и на мостах).
- В качестве высокопрочной подливки и анкерки арматурных стержней, анкеров, шпилек, болтов, растяжек, стоек барьерных ограждений, стоек заборов и перил.

### 2. Достоинства

- Обладает отличным сцеплением с поверхностью бетона, кирпича, керамики и металлов.
- Отвержденный состав обладает высокими эксплуатационными и защитными, в том числе электрорезистивными, свойствами.
- Обладает высокой стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам.
- Обладает высокой влагонепроницаемостью.
- Устойчив к воздействию агрессивных сред (растворов щелочей, разбавленных кислот, солевых растворов, растворителей, агрессивных газов, бензина, масел и жиров).

### 3. Описание

**РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН** - высокопрочный подливочный состав на основе эпоксидных смол, обладающий высокой прочностью и адгезией к металлу и бетону. Предназначен для высокопрочной стяжки и заливки конструктивных элементов в бетоне, металле, камне и др., подверженных высоким динамическим и статическим нагрузкам.

### 4. Цвет

**Компонент А** - вязкая жидкость красного или серого цвета.

**Компонент В** - вязкая, прозрачная жидкость от бесцветной до красно-бурой.

**Компонент С** - порошковый наполнитель.

### 5. Расход

В зависимости от количества добавленного наполнителя, расход материала составляет от 17 до 18 кг/м<sup>2</sup> в расчете на 1 см толщины уложенного слоя.

### 6. Упаковка

Комплект 62,5 кг.

	Серый	Красный
Металлическое ведро <b>Компонент А</b>	10,25 кг	10,25 кг
Металлическое ведро <b>Компонент В</b>	2,25 кг	2,25 кг
2 мешка <b>Компонент С</b>	50 кг	50 кг

### 7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 12 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%. Когезионная прочность основания должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстро схватывающиеся, безусадочные ремонтные составы. Если на ремонтируемом участке имеется открытая арматура, ее следует очистить по ГОСТ 9.402 и нанести антикоррозионное покрытие. Поверхность металлической конструкции перед нанесением состава должна быть прочной, чистой, без отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Класс обработки поверхности по ГОСТ 9.402 должен быть не ниже 3.

#### 8.2 Подготовка компонентов

Перед применением материал должен иметь температуру +20°C

#### 8.3 Смешивание

**Компоненты А и В** предварительно дозированы.

- Вскрыть ведра с **компонентами А и В**.
- **Компонент А** перемешать в ведре ручным строительным миксером до однородного состояния, используя малую скорость вращения (не более 200 об/мин.) для недопущения вовлечения пузырьков воздуха в объем состава.
- Вылить **компонент В** в ёмкость с **компонентом А**.
- Остатки **компонента В** на стенках ёмкости собрать шпателем и перенести в ёмкость с **компонентом А**.
- Перемешать оба компонента в прежнем режиме до образования однородной смеси.
- **Компонент С** добавить в смесь **компонентов А и В** в количестве, необходимом для достижения требуемой текучести и удобоукладываемости в соответствии с таблицей 10.1

**8.4 Нанесение**

Готовая смесь укладывается на поверхность методом свободной заливки. При заливке в закрытые объемы необходимо обеспечить выход вытесняемого воздуха.

Полное отверждение происходит в течение примерно 24 ч (можно снимать опалубку).

Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях. При неблагоприятных условиях зону работ следует защищать от атмосферных осадков.

**8.5 Очистка оборудования и удаление брызг**

Незатвердевший материал отмывается растворителем (ацетон) до полного исчезновения липкости рабочей поверхности оборудования. При перерывах в работе более 15 минут все оборудование и инструменты следует тщательно промыть растворителем для предотвращения полимеризации состава и выхода оборудования из строя.

**8.6 Уход**

После полного отверждения материала дополнительный уход не требуется.

**9. Меры безопасности**

Перед нанесением РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет слабый характерный запах. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Работать в резиновых перчатках. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

**10. Технические данные****10.1 Соотношение компонентов**

Консистенция	Соотношение связующее-наполнитель (А+В):С	Компонент А	Компонент В	Компонент С	Компонент А	Компонент В	Компонент С
		Серый			Красный		
Подвижный состав	1:2	10,25 кг	2,25 кг	25 кг	10,25 кг	2,25 кг	25 кг
Пластичный состав	1:3	10,25 кг	2,25 кг	37,5 кг	10,25 кг	2,25 кг	37,5 кг
Тиксотропный состав	1:4	10,25 кг	2,25 кг	50 кг	10,25 кг	2,25 кг	50 кг

**10.2 Физические характеристики РЕКС® Фикс Эпо Т/ВН**

Наименование показателя	Значение					
	Серый			Красный		
	Подвижный состав 1:2	Пластичный состав 1:3	Тиксотропный состав 1:4	Подвижный состав 1:2	Пластичный состав 1:3	Тиксотропный состав 1:4
Прочность на сжатие, МПа: - 1 сутки	≥40	≥35	≥30	≥40	≥35	≥30
- 7 сутки	≥60	≥55	≥50	≥60	≥55	≥50
Адгезия к металлу на 7 сутки, МПа	≥6					
Адгезия к бетону М300 на 7 сутки, МПа	Превышает когезию бетона					
Модуль упругости, на 7 сутки, МПа	≥3000	≥3500	≥4000	≥3000	≥3500	≥4000
Прочность при изгибе на 7 сутки, МПа	≥35	≥30	≥25	≥35	≥30	≥25
Плотность готовой смеси (А+В+С), г/см <sup>3</sup>	≥1,7	≥1,75	≥1,8	≥1,7	≥1,75	≥1,8
Время гелеобразования образца массой 100 г, минут	≥120	≥135	≥150	≥35	≥55	≥75
Марка по морозостойкости на 7 сут.	≥F200					
Толщина нанесения, мм	1-120					
Водопоглощение на 1 сутки, %	≤0,4					

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами.  
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com



Сентябрь 2024

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro