



РЕКС® Набрызг

БЕЗУСАДОЧНАЯ ФИБРОАРМИРОВАННАЯ РЕМОНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ «МОКРОГО» НАБРЫЗГА

1. Область применения

- Ремонт элементов бетонных и железобетонных конструкций способом «мокрого» набрызга.
- Быстрое восстановление бетонных поверхностей в больших объемах.
- Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

2. Достоинства

- Характеризуется простотой и легкостью использования (не требует применения специальных праймеров).
- Высокие показатели адгезии обеспечивают надежность и долговечность ремонтируемых конструкций.
- Использование способа «мокрого» набрызга обеспечивает возможность быстрого нанесения состава на большие площади при минимальном расходе материала.
- Высокая тиксотропность и реопластичность позволяют наносить состав в труднодоступных местах.
- В результате применения может быть получена идеально ровная поверхность, что позволяет снизить расходы на отделочные работы и материалы.

3. Описание

РЕКС® Набрызг - представляет собой смесь, состоящую из специальных цементов, фракционированного песка и химических добавок. Модифицирован полимерной фиброй. При смешивании с водой образует обладающую высокими эксплуатационными свойствами смесь для набрызга «мокрым» способом. После схватывания становится одного цвета с бетоном.

Соответствует классу R3 по ГОСТ Р 56378.

4. Цвет

Серый.

5. Расход

Для приготовления 1 м³ состава требуется 1800±50 кг порошка.

6. Упаковка

Мешок 25 кг, МКР

7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 9 месяцев (от даты производства).

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была прочной (прочность на сжатие не менее 25 МПа), чистой, без загрязняющих веществ. Участки разрушенного бетона, подлежащие удалению, должны быть четко обозначены. Края участка должны быть срезаны под прямым углом на глубину 10 мм. Обработка краев в виде фаски недопустима. Минимальная толщина нанесения по всей площади должна составлять 10 мм. Шероховатость подлежащей ремонту поверхности должна быть не менее 3 мм. Пескоструйной обработки недостаточно. Очистка металлическими щетками не рекомендуется. В случае обнаружения коррозии арматуры бетон вокруг нее вскрыть, очистить от ржавчины до стального блеска способом абразивной обработки (мокрой или сухой).

При наличии хлоридов дополнительную защиту арматуры обеспечить, покрыв ее составом **РЕКС® Праймер**. При сильных коррозионных повреждениях может быть принято решение о замене арматуры.

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности). В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 часа. Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

8.2 Смешивание

(Ориентировочное количество воды*)

чистая вода 3,25-3,75 л на 25 кг сухой смеси.

*Точное количество воды затворения указано в паспорте качества на материал.

Расход воды может изменяться в зависимости от условий окружающей среды. Нельзя превышать максимально допустимого количества воды, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

8.3 Приготовление смеси

- Добавить порошок **РЕКС® Набрызг** к воде и смешивать механическим способом до получения однородной консистенции.
- Дать постоять 2-3 минуты, затем повторно перемешать в течение 1 минуты, добавив, если необходимо, еще порошка или воды для получения нужной консистенции смеси.

Важно!!! Не допускать избыточного перемешивания. Не смешивать состава больше, чем можно использовать в течение 30 минут при 20°C. При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот. Не допускать повторного затворения смеси. Использовать порошок только из неповрежденных мешков. При затворении желателен содержимое мешка использовать целиком.

8.4 Укладка армирующей сетки

Если необходимая толщина нанесения превышает 40 мм, то состав наносят в несколько слоев с перерывами во времени, в каждом слое укладывают сетку так, чтобы между ремонтируемой поверхностью и сеткой оставался зазор не менее 10 мм.

8.5 Нанесение

Важно!!! Запрещается наносить **РЕКС® Набрызг** на замерзшие поверхности, а также если температура воздуха ниже +5°C/выше +30°C или может опуститься ниже +5°C в ближайшие 24 часа.

- Для улучшения адгезии рекомендуется вначале нанести небольшое количество состава способом набрызга, затем втереть его в поверхность с помощью щетки.
- Пока первый слой еще мокрый, нанести остальной объем способом набрызга слоями по 10-40 мм.

Важно!!!

- При нанесении на потолочные поверхности толщина слоя не должна превышать 30 мм. Перед нанесением каждого следующего слоя следует подождать первоначального схватывания предыдущего.
- При схеме нанесения с армированием нет необходимости втирать первый слой щеткой в поверхность.



- Состав, «ушедший» в отскок, ни в коем случае не использовать повторно, т.к. это неизбежно ухудшит механические свойства всего наносимого состава.
- На вертикальные поверхности состав следует наносить в направлении снизу вверх. Частицы отскока, особенно при нанесении на горизонтальные поверхности, следует сразу убирать.
- При необходимости отделку возможно производить с помощью деревянной или металлической терки, однако делать это нужно осторожно, чтобы не нарушить связность свеженанесенного состава.

8.6 Схватывание

Нанесенный материал необходимо защитить от осадков как минимум на 24 часа. При жаркой/ветреной погоде следует орошать нанесенный состав как можно дольше после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой. В холодную/ветренную погоду нанесенный состав необходимо защищать, укрывая его брезентом, полистиролом или другим изоляционным материалом.

Время схватывания и отверждения может меняться в зависимости от окружающих условий (температура и др.). Не рекомендуется применять добавки, ускоряющие схватывание.

8.7 Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой. Затвердевший материал удаляется механическим способом. Неиспользованный материал утилизируется как строительные отходы.

9. Меры безопасности

РЕКС® Набрызг - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз. Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками. При затворении рекомендуется использование респираторов. При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу. При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

10. Технические данные**10.1 Физические характеристики РЕКС® Набрызг**

Наименование показателя	Метод испытания	Требования ГОСТ Р 56378 для класса R3	Результаты лабораторных испытаний
Наибольшая крупность зерен заполнителя	ГОСТ 8735	-	1,25 мм
Толщина нанесения	-	-	10-40 мм
Удобоукладываемость/подвижность (расплыв усеченного конуса на встряхивающем столике)	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.2)	-	135-150 мм
Сохраняемость удобоукладываемости/подвижности	ГОСТ Р 56378 (приложение В 2.3.2)	-	≥20 мин
Прочность на сжатие: - 1 сутки	ГОСТ 30744	-	≥8 МПа
- 28 суток		≥25	≥35 МПа
Прочность на растяжение при изгибе: - 1 сутки	ГОСТ Р 58277	-	≥1,5 МПа
- 28 суток		-	≥5 МПа
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток: - нормальные условия	ГОСТ Р 56378 Приложение Ж	≥1,5	≥1,5 МПа
- после 50 циклов замораживание/оттаивание в солях	ГОСТ Р 56378 Приложение К	≥1,5	≥1,5 МПа
Модуль упругости при сжатии	ГОСТ 24452	≥15 000	≥25 000 МПа
Плотность затвердевшего раствора	ГОСТ 12730.1	-	2,05±5% т/м ³
Марка по морозостойкости	ГОСТ 10060	-	F ₂₀₀ *
Марка по водонепроницаемости	ГОСТ 12730.5	-	W12
Водопоглощение при капиллярном подсосе	ГОСТ Р 58277	≤0,4 кг/(м ² ×мин ^{0,5})	≤0,4 кг/(м ² ×мин ^{0,5})
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	ГОСТ 30108	≤370 Бк/кг	≤370 Бк/кг

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.
*F_z - испытание по второму базовому методу согласно ГОСТ 10060.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com



Август 2024

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro