



# РЕКС® Эпо Топ

## ЭПОКСИДНОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

### 1. Область применения

Бесшовное покрытие для полов в типографиях, мастерских, гаражах, подстанциях, аккумуляторных, складских помещениях, подземных парковках.

### 2. Достоинства

- Высокая химическая стойкость к воздействию бензина, дизельного топлива, моторных масел, кислот и щелочей.
- Высокая устойчивость к абразивному износу.
- Несложная профилактика.

### 3. Описание

**РЕКС® Эпо Топ** - представляет собой двухкомпонентный эпоксидный состав.

### 4. Цвет

Подбирается по запросу заказчика

### 5. Расход

Облегченное покрытие: 300-500 г/м<sup>2</sup> (зависит от необходимой толщины слоя)

*Наполненное покрытие: 1,6 кг/м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм\**

### 6. Упаковка

Комплект 12,5 кг

**Компонент А** - пластиковое ведро 8,75 кг

**Компонент В** - пластиковое ведро 3,75 кг

**Компонент С** (кварцевый песок) - мешок 4 кг\*

### 7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +30°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства). Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованию. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением эпоксидного состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

#### 8.2 Смешивание

Состав готовят, смешивая дозированный объем **компонента А** (эпоксидная смола) с дозированным объемом **компонента В** (отвердителя) перемешивая ручным миксером до получения однородной смеси.

Если нужно приготовить другое количество состава, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

**Компонент А** - 2,3 части

**Компонент В** - 1 часть

#### 8.3 Нанесение

- Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью ручного миксера до получения однородной смеси.
- Нанести первый слой раклей или валиком с расходом 150-250 г/м<sup>2</sup>.
- Для создания шероховатой поверхности присыпать кварцевым песком, пока нанесенный состав не схватился (необязательно).
- Время схватывания при 20°C - 6 часов. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.
- Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью ручного миксера до получения однородной смеси для нанесения второго слоя.
- Нанести второй слой раклей или валиком с расходом 150-250 г/м<sup>2</sup>.
- Пока нанесенный состав не схватился, поверхность можно присыпать декоративными чипсами (необязательно).
- Время схватывания при 20°C - 6 часов. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.
- \*Для создания наполненного покрытия в готовый состав добавить кварцевый песок фракции 0,315 мм в количестве до 30% от объема состава в зависимости от необходимой толщины нанесения материала.

#### 8.4 Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

### 9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Эпо Топ** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет характерный запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию. Материал при нанесении не воспламеняется, однако курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Топ**

Наименование показателя	Значение
Ударная вязкость	≥10 кДж/м <sup>2</sup>
Прочность на сжатие, 28 суток	≥100 МПа
Прочность на растяжение, 28 суток	≥20 МПа
Адгезия к бетону	Превышает когезию бетона
Адгезия к металлу	≥6 МПа
Относительное удлинение при разрыве	≥10 %
Время гелеобразования	≥40 мин
Продолжительность отверждения (высыхания)	24 ч
Полная готовность к эксплуатации	≤7 сут
Вязкость компонента А	≤1000 сП
Вязкость компонента В	≤1500 сП
Устойчивость к абразивному износу по Таберу (CS10/1000 г/1000 об.)	≤70 мг
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: [info@spcmsk.com](mailto:info@spcmsk.com); Сайт: [www.spcmsk.com](http://www.spcmsk.com)

Ноябрь 2023

**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: [office@td-reks.ru](mailto:office@td-reks.ru); Сайт: [www.reks.pro](http://www.reks.pro)