



# РЕКС® Эпо Лик

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ РЕМОНТА КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ЗАКРЫТЫМ СПОСОБОМ

### 1. Область применения

- Для пропитки гибких рукавов при санации труб водопроводной и канализационной системы закрытым способом т.е для восстановления дефектных трубопроводов и каналов.

### 2. Достоинства

- При использовании состава, нет необходимости разломов стен или фундамента, исключается повреждение имущества, нет необходимости в трудоемкой прокладке труб.
- Не требуется также выполнение восстановительных работ.
- В сочетании с текстильным рукавом полностью восстанавливает цельность трубы за счёт полимеризации пропитанного текстильного рукава эпоксидным составом внутри дефектной трубы, плотно прилегая к ее стенкам.
- После смешения **компонентов А и В** состав активно полимеризуется при температуре выше 50°С с образованием полужесткого пластика высокой прочности, и длительно сохраняет жидкое состояние при температурах ниже комнатной. Высокая пропитывающая способность состава в жидком состоянии позволяет использовать текстильный рукав различной плотности и толщины стенки рукава.
- Ускорение отверждения с набором механических свойств создается путем пропускания теплой воды различной температуры, или пара, через рукав.
- При необходимости ускорить процесс полимеризации по рекомендации производителя работ дополнительно подбираются соответствующие материалы и оборудование.
- После отверждения внутри старой металлической трубы создается пластиковая водонепроницаемая труба, устойчивая к воздействию коррозии и экологически чистая в отношении питьевой воды.

### 3. Описание

**РЕКС® Эпо Лик** был разработан специально для восстановления металлических труб с диаметром от 50 до 250 мм проложенных прямолинейно вертикально или горизонтально, или с многократными изгибами до 90°.

### 4. Цвет

**Компонент А** - жидкость от синего до бирюзового цвета

**Компонент В** - прозрачная малоокрашенная жидкость.

### 5. Расход

От 1 до 2,5 кг на метр рукава, в зависимости от диаметра трубы и толщины рукава.

### 6. Упаковка

Комплект 10 кг

Пластиковое ведро **Компонент А** - 7 кг

Пластиковое ведро **Компонент В** - 3 кг

### 7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5 до +25°С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 12 месяцев с момента производства.

Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка компонентов

Перед применением компоненты должны иметь температуру +20°С.

#### 8.2 Смешивание и применение

**Компоненты А и В** предварительно дозированы.

- Вскрыть ведро с **компонентом А**, перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой.
- Вскрыть ведро с **компонентом В**, вылить его полностью в емкость с **компонентом А** и тщательно перемешать в течение 2-3 минут при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой.
- Полученная смесь используется для пропитки тканого рукава.

**Важно!!!** Полностью использовать отвердитель. После смешивания консистенция состава должна быть однородной, без прожилок. Не допускать воздухововлечения. Перемешивать только то количество, которое успеете применить за время жизни материала.

**9. Технические данные****9.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Лик**

Наименование показателя	Единица измерения	Результаты лабораторных испытаний
Вязкость компонента А	сП	≤5200 - 5400
Вязкость компонента В	сП	≤1200 - 1300
Время гелеобразования образца массой 30 г при 25°C	минуты	≥80
Продолжительность отверждения (высыхания) пропитанного рукава при 20°C	часы	≤24
Продолжительность отверждения пропитанного рукава при воздействии 50°C	часы	≤3
Полная готовность к эксплуатации при 20°C	сутки	≤7
Прочность на растяжение	МПа	≥22
Относительное удлинение при разрыве	%	≥4
Модуль упругости	МПа	≥550
Ударная вязкость	кДж/м <sup>2</sup>	≥10

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C в соответствии с действующими стандартами.  
На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Компания ТД РЕКС оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: [info@spcmsk.com](mailto:info@spcmsk.com); Сайт: [www.spcmsk.com](http://www.spcmsk.com)

Май 2023