



HASOIL Гельакрил

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ АКРИЛОВЫХ СМОЛ ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ, ПОДАВЛЕНИЯ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ, СТАБИЛИЗАЦИИ И УКРЕПЛЕНИЯ НЕСВЯЗНЫХ ГРУНТОВ

1. Область применения

- Ликвидация протечек в конструкциях при постоянном напоре воды.
- Устройство противофильтрационных завес.
- Гидроизоляция подземных конструкций из бетона и камня.
- Герметизация трещин в бетоне и породных массивах.
- Гидроизоляция тоннельных обделок.
- В смеси с цементом – гидроизоляция и упрочнение конструкций, заполнение пустот.

2. Достоинства

- Инъецируется двухпоршневым насосом в пропорции 1:1.
- Инъецируется насосом для однокомпонентных составов при меньшем количестве катализатора **ТЕ 300** и инициатора **SP 200**.
- Поставляется в виде концентрата, в условиях стройплощадки может быть разбавлен водой до двух раз в зависимости от области применения.
- При разбавлении вязкость можно адаптировать к конкретным условиям выполнения работ.
- Низкая вязкость обеспечивает проникновение в конструкционные швы и окружающий их грунтовый массив.
- Негорюч.
- Не подпадает под действие классификации по опасности для окружающей среды.
- Нетоксичная полиакрилатная смола, не содержит акриламидов.
- Обладает высокой химстойкостью, устойчив к воздействию бензина, минеральных и растительных масел, жиров.

3. Описание

HASOIL Гельакрил - представляет собой гидрофильный гель на основе акриловых смол, состоящий из нескольких компонентов, которые инъецируются двухпоршневым насосом в пропорции 1:1. После полимеризации образует упругий высокоэластичный гель.

4. Агрегатное состояние

HASOIL Гельакрил	Жидкость зеленого цвета
Катализатор ТЕ 300	Жидкость коричневого цвета
Инициатор SP 200	Порошок белого цвета

5. Расход

Устанавливается для каждого конкретного случая и зависит от ширины/глубины трещин и объема пустот, подлежащих заполнению.

6. Упаковка

Комплект 21,45 кг

Полиакрилатная основа HASOIL Гельакрил	Пластиковая канистра 20 кг
Катализатор ТЕ 300	Пластиковая бутылка 1 кг
Инициатор SP 200	Пластиковая бутылка 0,45 кг

7. Хранение

Хранить в нераспечатанной заводской упаковке в сухом закрытом помещении, не на земле, предохранять от мороза. Срок хранения: в нераспечатанной заводской упаковке 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

8. Выполнение работ

8.1 Смешивание

Приготовление состава следует производить непосредственно перед началом проведения работ. При разбавлении смолы содержание основного вещества должно быть не менее 16%.

Компонент 1	Компонент 2
HASOIL Гельакрил ТЕ 300	Вода SP 200

После подготовки компоненты инъецируют в пропорции 1:1.

Компонент 1:

В ёмкость **HASOIL Гельакрил** добавить необходимое количество катализатора **ТЕ 300** и тщательно перемешать.

Компонент 2:

- В емкость налить столько же воды, сколько было использовано вещества **HASOIL Гельакрил** при подготовке первого компонента.
- Добавить инициатор **SP 200** и тщательно перемешать.

В зависимости от концентрации **ТЕ 300** и **SP 200** можно обеспечить различное время гелеобразования. Кроме того, на время гелеобразования оказывают воздействие температура окружающей среды и самого материала, а также природный состав и свойства массива, в который производят инъецирование. При смешивании в указанных пропорциях можно обеспечить следующие значения времени гелеобразования: (см. таблицу Время гелеобразования).

8.2 Инъецирование

Инъецирование проводить в пропорции 1:1 двухпоршневым насосом типа IP2C-160-A. Подробно процедура инъецирования изложена в соответствующем Техническом описании.

9. Меры безопасности

Состав классифицируется как слабо раздражающий, но нетоксичный. Всегда работать в защитной одежде: резиновых перчатках, очках, ботинках. При попадании на кожу немедленно смыть водой. При смешивании обеспечивать хорошую вентиляцию. Не допускать вдыхания паров в течение длительного времени. При проведении инъекционных работ в колодцах и тупиковых выработках использовать вентиляционное оборудование. При попадании в глаза промывать водой в течение 15 минут. При попадании в пищеварительный тракт немедленно обратиться к врачу.

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики HASOIL Гельакрил**

Наименование показателя	Значение
Полиакрилатная основа HASOIL Гельакрил	
Плотность	~1,17 кг/дм ³
Вязкость при 25 °С	~18 мПа·с
Содержание основного вещества	~45 %
Точка кипения	100 °С
Точка замерзания	< -20 °С
Растворимость в воде	100 %
Катализатор ТЕ 300	
Концентрация	~85 %
Инициатор SP 200	
Плотность	~1,9 кг/дм ³
Растворимость в воде	~79 %
Смола с 22%-ным содержанием основного вещества после отверждения	
Растворимость	Не растворяется в воде и нефтепродуктах
Расширение при контакте с водой	< 30 %
Дегидратация	Может дегидратировать в сухих условиях
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

10.2 Время гелеобразования

Температура	HASOIL Гельакрил	ТЕ 300	Вода	SP 200	Время гелеобразования
5 °С	20 кг	2 кг	20 кг	1,8 кг	1-2 минуты
10 °С	20 кг	1,5 кг	20 кг	1,8 кг	1-2 минуты
15 °С	20 кг	1,5 кг	20 кг	1,35 кг	1-2 минуты
20 °С	20 кг	1 кг	20 кг	0,9 кг	1-2 минуты
20 °С	20 кг	1 кг	20 кг	0,45 кг	5 минут

При использовании насоса для однокомпонентных составов (например, при инъекциях в грунт) нужно увеличить время гелеобразования. Чтобы обеспечить время гелеобразования более 30 минут (при 20°С), требуется смешать компоненты как определено в следующей таблице:

	Масса, кг
Компонент 1	
HASOIL Гельакрил	20
ТЕ 300	0,5
Компонент 2	
Вода	20
SP 200	0,225

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spscmk.com; Сайт: www.spscmk.com



Июнь 2023

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro