



# НАСUT Кат

## ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОФОБНЫЙ ГИДРОАКТИВНЫЙ ТУГОПЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ

### 1. Область применения

- Ликвидация «фонтанирующих» протечек с большим притоком воды и/или под давлением.
- Остановка протечек в конструкции типа «стена в грунте».
- Заполнение больших пустот, нагнетание в трещины и нарушенные зоны в скальных массивах, в прослойки гравия, швы и раковины в бетонных конструкциях, которые подвержены осадкам и другим деформациям.
- Инъектирование за гидроизоляционные мембраны (ПЭ, ТПО, ПВХ и др.).
- Опережающие инъекции для консолидации пород/грунтов в забое при проходке механизированными комплексами, буровзрывным или новоавстрийским способами.
- Технология комбинированного инъектирования Combi-grouting в сочетании с обычными или домолотыми цементами.
- Противофильтрационные завесы в гравии при устройстве хранилищ химических веществ как в сухих, так и во влажных условиях.
- Для упрочнения и установки анкерочных элементов в гравии.
- Создание экранов для защиты пористых конструкций от воды.
- Материал применяется для создания адгезионно - герметизирующего АГ и компрессионно - герметизирующего уплотнения КГ по ГОСТ 33762.

### 2. Достоинства

- Образует тугопластичное высокопрочное уплотнение шва или трещины.
- Обеспечивает возможность регулировать степень расширения состава и прочность на сжатие.
- Удобство в работе, т.к. является однокомпонентным материалом.
- Добавление катализатора позволяет регулировать время реакции.
- После отверждения обладает устойчивостью к воздействию большинства органических растворителей, неконцентрированных кислот, щелочей, микроорганизмов.
- Не является горючим материалом, не содержит растворителей.

### 3. Описание

**НАСUT Кат** в неотвержденном состоянии представляет собой низковязкую, негорючую жидкость.

### 4. Цвет

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| <b>НАСUT Кат</b>             | Жидкость темно-коричневого цвета |
| <b>НАСUT Кат катализатор</b> | Жидкость прозрачная              |

### 5. Расход

Зависит от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению.

### 6. Упаковка

Комплект 25,8 кг

|                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| <b>НАСUT Кат</b>             | Железный барабан 25 кг     |
| <b>НАСUT Кат катализатор</b> | Пластиковая бутылка 0,8 кг |

### 7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке в сухих складских помещениях. Температура хранения от +5°С до +30°С. Состав чувствителен к воздействию влаги.

Срок хранения в нераспечатанной упаковке - 24 месяца (от даты производства). После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается.

### 8. Выполнение работ

#### 8.1 Подготовка поверхности

- Удалить с поверхности все загрязнения для определения точных размеров и расположения трещины или шва. Трещины с активными протечками раскрытием больше 3 мм следует загерметизировать материалом **РЕКС® Плаг**.
- Просверлить отверстия под углом 45° (диаметр отверстий должен соответствовать размеру выбранного пакера).
- Для обеспечения хорошего «охвата» зоны распространения состава при инъектировании отверстия рекомендуется сверлить вдоль трещины в шахматном порядке. Глубина отверстий должна составлять приблизительно половину от толщины слоя бетона. Расстояние от отверстия до трещины должно быть равно приблизительно 1/2 толщины бетона.
- Установить пакер в отверстие на 2/3 длины. Затянуть его с помощью гаечного ключа (вращая ключ по часовой стрелке) с усилием, достаточным для того, чтобы он удерживался в отверстии в процессе инъектирования.
- При отсутствии активного водопритока промыть трещину водой. Это очистит ее от пыли и мелких частиц бетона, а также «подготовит» к инъекции и улучшит проникновение состава. Вода внутри трещины активизирует инъектируемый состав.
- Для предотвращения вытекания неотвержденного состава из полости трещины произвести расшивку и чеканку устья шва ремонтными составами **РЕКС®**.

#### 8.2 Подготовка состава и оборудования

**Важно!!!** Настоятельно рекомендуется использовать разные насосы для подачи воды и состава, чтобы не допустить выхода из строя оборудования.

Перед началом работ насосы тщательно промыть составом **НАСUT Очиститель**, чтобы смазать и высушить систему.

Рекомендуется использовать ручные, пневматические или электрические насосы для однокомпонентных составов.

В случае отсутствия второго насоса, после прокачки трещины водой промыть оборудование составом **НАСUT Очиститель**.

Смешать состав **НАСUT Кат** и рекомендуемое количество **катализатора** (скорость реакции регулируется количеством катализатора). Перед использованием тщательно перемешать.

**Важно!!!** Необходимо предохранять состав от влаги, поскольку это может вызвать ускоренную реакцию и привести к преждевременному вспениванию или отверждению его внутри инъекционного оборудования. Состав вступает в реакцию только в контакте с водой.

**8.3 Инъектирование**

- Начать инъектирование с первого пакера при минимальном давлении, которое можно установить на насосе.
- Давление можно менять в зависимости от размера трещины, толщины и состояния бетона. Медленно увеличивать давление до тех пор, пока не начнет течь состав. Появление небольшой протечки состава из бетона или трещины может помочь оценить размер зоны его распространения.
- Заделать большие протечки мокрой паклей, подождать, пока состав полимеризуется, затем провести дополнительное инъектирование. В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода, затем вспененный состав. Не допускать вытекания чистого состава.
- Остановить процесс подачи, когда состав достигнет следующего пакера.
- Перейти к следующему пакеру и продолжать работы в том же порядке.

- После проведения инъекций в несколько пакеров рекомендуется вернуться к первому и произвести повторное инъектирование состава.
- После инъектирования состава можно подать воду в отверстия для того, чтобы остатки состава вступили в реакцию.
- Вынуть пакеры из отверстий только после полной полимеризации состава. Затем отверстия можно заполнить ремонтными составами **РЕКС®**.

**8.4 Очистка оборудования и удаление брызг**

Промыть составом **НАСUT Очиститель** инструменты и оборудование после завершения работ. Не использовать другие растворители и очистители.

**9. Меры безопасности**

**НАСUT Кат** классифицируется как вредный, а катализатор как коррозионный. Всегда рекомендуется работать в защитной одежде, очках и перчатках.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики НАСUT Кат**

| Наименование показателя   | Значение                       |
|---|--------------------------------|
| В неотвержденном состоянии  |                                |
| <b>НАСUT Кат</b>  |                                |
| Содержание вещества   | 100 %                          |
| Вязкость при 25 °С  | <150 мПа·с                     |
| Плотность   | 1,12 кг/дм <sup>3</sup>        |
| Точка воспламенения   | ≥185 °С                        |
| <b>НАСUT Кат Катализатор</b>  |                                |
| Вязкость при 25°С   | 20 мПа·с                       |
| Плотность   | 1,015-1,025 кг/дм <sup>3</sup> |
| Точка воспламенения   | ≥160 °С                        |
| Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные. |                                |

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**Производитель: ООО «СПС»,**

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spsmsk.com; Сайт: www.spsmsk.com



Сентябрь 2023

**Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»**

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro